

1. DESCRIÇÃO

Sistema de construção a seco de painéis modulados. Composto por uma estrutura interna de alumínio instalado do piso ao teto (acabamento Exterior em painéis de aglomerado ou vidro).

2. DIMENSÃO

A modulação do eixo vertical entre módulos geralmente se fazem entre 1050 e 1200mm para os módulos fixos de módulo de 888 milímetros para módulos de porta 1.720 milímetros porta e módulo de porta dupla. A altura do piso ao teto módulos varia entre 2100 e 3500 milímetros. O capacidade de absorção de alta tolerância de ± 20 mm. A espessura total do painel é de 82 milímetros.

3. COMPONENTES DOS MÓDULOS

Estrutura de painéis de aglomerado, ou aglomerado portas, persianas, portas de vidro, painel de lã mineral natural, conjuntos de montagem, juntas, vidros e módulos de vidro.

ESTRUTURA

A estrutura de apoio do suporte **partição Dinor** consiste de uma trama de perfis horizontal e vertical de alumínio extrusado liga 6063 tratamento térmico T5 melhora as capacidades mecânicas dos perfis.

Perfil de suporte interior e a estrutura é ocultado por painéis verticais e horizontais em que o suporte da divisória e fixação de aglomerado

Perfis de externos, é a estrutura que é visto, rodapés e acabamento superior, módulos cegos. Esta perfileria é concluído de acordo com o padrão de qualidade QUALANOD (Norma Internacional) anodizado ou lacado como QUALICOAT certificado de qualidade que estabelece os exigências a serem cumpridas pelo interior perfilado.

PAINÉIS AGLOMERADOS

Aglomerado os painéis utilizados na divisória são 16 milímetros de espessura acabamento em melamina, madeira lacada ou estratificados. com as seguintes características:

- Densidade (kg / m ³) 640-720	UNI EN 323/94
- Reação ao fogo D-s2, d0	EN 13501-1
- Emissão de formaldeído E1	UNI EN 120
- Resistência à tração (N / mm ²) = 0,35	UNI EN 319/94
- Resistência à Flexão (N / mm ²) 12 \pm 4	UNI EN 310/94

Os painéis também têm classe B-s1, d0 de reação ao fogo. Estes painéis são necessários em áreas de públicos lotados nos termos da regulamentação atual CTE DB-SI (n. 1 dentro de spread).

PORTAS CEGAS

45 milímetros de espessura aglomerado finalizando com as placas de mesmo módulo cego. Com a possibilidade de visor redondo ou rectangular. Aro de alumínio lacado ou anodizado e porta escondida recesso para reduzir a impacto da porta placa. Com a possibilidade de usinagem para todos os tipos de fechaduras.

Tiras de borracha incluídas no perímetro da moldura para selar a junta e reduzir o ruído do impacto da porta para fechar.

PORTAS DE VIDRO

Composto de uma folha de vidro temperado espessura 10mm para alturas padrão. Com possibilidade de incluir faixas vinil adere a sua altura completa. Puxadores e dobradiças inox acabamento na cor mate.

Painel de lã mineral no interior Nós colocamos um painel de lã mineral de 45 milímetros de densidade, espessura e porosidade baixa aberto no interior da tela para melhorar a capacidade de absorção acústica com as seguintes características:

- A condutividade térmica (W / mK) 0037
- Resistência térmica (m² K / W) 1,20
- Resistência ao fogo Euroclass A1 Estrias

LAMBETA E PISCANDO

É o elemento que marca cada um dos eixos de modulação, os verticais e horizontais. Usamos quirks de dois tipos: lambeta e piscando

HARDWARE DE MONTAGEM

A ligação de elementos incluindo as colunas e vigas. Eles são dicromato galvanizado ou óxido preto para evitar a deterioração umidade

JUNTAS

Juntas nas áreas do encontro de tela com o chão, paredes e teto se aplica uma fita adesiva que neoprene selos rachaduras que podem ser descontinuidades ou falta de planicidade melhorando o conforto acústico do escritório

MÓDULOS DE VIDROS

Vidro laminado ou temperado de diferentes espessuras, 5, 3+3,4 + 4, ou 5 + 5mm. Variáveis acabamentos e / ou butyrls. Conexões entre dois lados de fita para o encabeçamento dos vidros ou H perfil de branco ou de policarbonato transparente.

PERSIANAS

Blinds slats externos por 25 ou 16mm de largura rotor, arojado na câmara resultantes de vidro módulos de tela. Acabamento em laca ou micropefurado cego para ajustar a capacidade do buraco.

4. QUALIDADE DA PARTIÇÃO

Partição **Dinor Master** tem componentes certificados garantindo assim a qualidade do produto.

5. EXECUÇÃO

Material 100% reciclados devido ao uso de técnicas de construção que permitem a reutilização seca de suas partes.