



AGLOMERADO (30mm) + ACERO GALVANIZADO

AGGLOMÉRÉ (30mm) + ACIER GALVANISÉ

CHIPBOARD (30mm) + GALVANISED STEEL



DESCRIPCIÓN

Loseta de suelo técnico DINOR, formada por núcleo aglomerado de 30mm de espesor y +/-700kg/m³ de densidad recubierta en parte inferior por una bandeja de acero galvanizado de 0,5mm de espesor plegado en sus cantos de 9mm. Los cantos son de ABS de 0,45mm de grueso autoextingentes y biselados. Sin acabado superior. Loseta para posterior aplicación de pavimentos autoportantes. La placa no resiste ningún contacto con agua. Medidas nominales de la loseta de 600x600x30mm.

DESCRIPTION

Dalles de plancher technique DINOR, formé par noyau aggloméré de 30mm d'épaisseur et +/- 700kg/m³ de densité. Il est recouvert en partie inférieure par un bac d'acier galvanisé de 0,5mm d'épaisseur plié dans ses bords de 9mm. Les chants sont en ABS de 0,45mm d'épaisseur auto-extinguible et biseauté. Sans finition supérieure. Dalle pour l'application postérieure d'un revêtement de sol autoportant. Le dallene résiste pas au contact avec l'eau. Mesures totales de la dalle de 600x600x30,5mm.

DESCRIPTION

Technical floor tile DINOR, formed by chipboard panel of 30mm of thickness and +/- 700kg/m³ of density. It is covered in lower part by a galvanized steel tray of 0,5mm of thickness folded in its edges of 9mm. The edges of the panel are made of ABS of 0,45mm thick self-extinguishing and beveled. No superior finish. Tile for subsequent application of self-supporting flooring. The tile does not resist any contact with water. Total measurements of the tile of 600x600x30,5mm.

COMPONENTES BÁSICOS DEL SUELO TÉCNICO

El sistema de suelo técnico DINOR, está formado por losetas, estructura de soporte vertical y travesaños. El diseño de los pedestales y los travesaños fija las losetas de manera que mejoran el reparto homogéneo de las cargas del suelo técnico. Toda la subestructura de soporte esta acabada en acero cincado que evita el deterioro de los componentes.

COMPOSANTS BASIQUES DU FAUX PLANCHER

Le système de plancher technique surélevé DINOR, est formé par des dalles, structures de support vertical et transversal. Le dessin technique des vérins et des traverses fixe les dalles de manière homogène et fait qu'il existe une amélioration dans la répartition des charges du plancher technique. Toute la sous structure de soutien est en acier zingué qui évite la détérioration des composants.

BASIC COMPONENTS OF THE TECHNICAL FLOOR

The technical floor system of the Standard DINOR, is composed of tiles, vertical support structure and crossbeams. The design of the pedestals and the crossbars fixes the tiles in a way that improves the homogeneous distribution of the loads of the technical floor. The entire support substructure is finished in galvanized steel that prevents deterioration of the components.

CARACTERÍSTICAS DEL ACABADO SUPERIOR

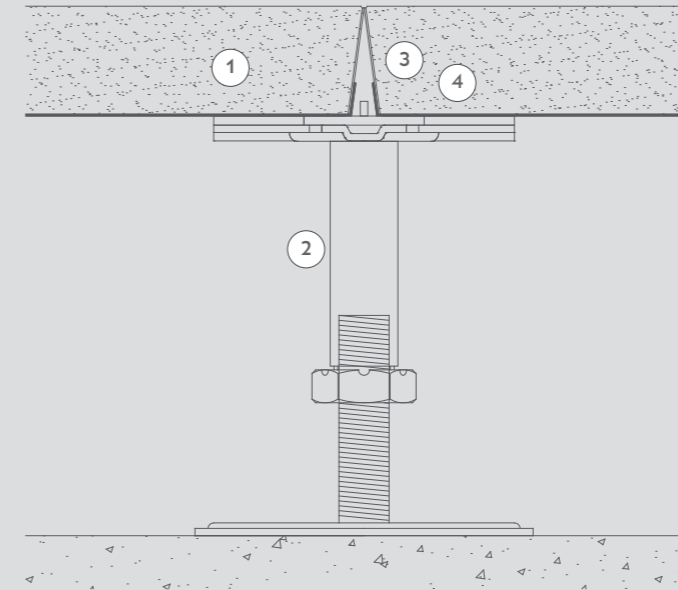
Loseta sin acabado superior, indicada para recibir revestimiento auto-posante tipo moqueta, parquet, vinilo, etc. Se recomienda no hacer cambios del revestimientos superficial constantemente, la loseta al no llevar ningún tipo de revestimiento superficial de fábrica, no queda protegida para evitar que el agua propia del mantenimiento y limpieza del suelo, penetre pudiéndola deteriorar.

CARACTÉRISTIQUES DE LA FINITION SUPÉRIEURE

Dalle sans finition supérieure, indiquée pour recevoir un revêtement auto-positionné de type tapis, parquet, vinyle, moquette etc. Il est recommandé de ne pas faire de changements constants du revêtement supérieur, la dalle n'ayant aucun type de revêtement supérieure d'usine, elle n'est pas protégé pour éviter la pénétration de l'eau de l'entretien pouvant la détériorer.

SUPERIOR FINISH CHARACTERISTICS

Tile without superior finish, indicated to receive self-positioned coating type carpet, parquet, vinyl, etc. It is recommended not to make constant changes of the superficial coating, the tile not having any type of superficial coating of factory, it is not protected to avoid that the own water of the maintenance and cleanliness of the floor, penetrates it being able to deteriorate it.



1 Núcleo de aglomerado de 30mm

Noyau de la dalle en particules de bois de 30mm

30mm agglomerate core

2 Pie, estructura de soporte vertical 25mm mín hasta 1075mm max

Vérin, sstructure de support verticale 25mm min jusqu'à 1075mm max

Feet, vertical support structure from 25mm to 1075mm max

3 Cantos de ABS de 0,45mm de espesor autoextingentes

Bords en ABS de 0,45mm d'épaisseur auto extinguibles

ABS edges of 0,45mm thickness self-extinguishing

4 Revestimiento inferior chapa de acero galvanizado de 0.50mm

Revêtement inférieure en bac d'acier de 0.5mm

Lower finish in 0.5mm steel tray

ENSAYO CARGA ESTÁTICA

UNE EN 12825:2002 apartado 5.2

Loseta de aglomerado de 30mm de espesor con acabado superior en crudo y acabado inferior en chapa de acero galvanizado. Sistema de fijación de cuatro pedestales de acero galvanizado regulables en altura.

ESSAI CHARGE STATIQUE

UNE EN 12825: 2002 section 5.2

Dalle en aggloméré de 30 mm d'épaisseur avec finition supérieure brute et finition inférieure en tôle d'acier galvanisé. Système de fixation de quatre socles en acier galvanisé réglables en hauteur.

STATIC CHARGE TEST

UNE EN 12825:2002 section 5.2

30 mm thick chipboard slab with raw top finish and galvanized steel sheet bottom finish. Fixing system with four height-adjustable galvanized steel pedestals.

| Point of application of the load | | | |
|----------------------------------|-------------------------------------|---|---|
| | A Breaking load on the weakest side | B Breaking load in the centre of the tile | C Breaking load on the diagonal at 70mm from the apex |
| Average of three tiles | | | |
| | 4,17 kN | 6,89 kN | 4,9 kN |
| | Classification 1C - 1B | Classification 2B - 2A | Classification 1A |

| Three-layer ureic ecological panel with low formaldehyde content (Class E1) | | | |
|---|------------------|-------------------|-------------|
| Propieties | Test Method | Units | Thicknesses |
| density (*) | EN 323 | kg/m ³ | 680 |
| internal bond | EN 319 | N/mm ² | ≥ 0,25 |
| Bending strength | EN 310 | N/mm ² | ≥ 9,5 |
| Modulus of elasticity | EN 310 | N/mm ² | ≥ 1350 |
| Thickness swelling 2 h | EN 317 | % | ≤ 6 |
| Surface soundness | EN 311 | N/mm ² | ≥ 0,8 |
| Moisture content | EN 322 | % | 8+/-3 |
| Formaldehyde content | EN ISO 12460-5 | mg/100 g | ≤ 8 |
| Reaction to fire EN 13986:2004+A1 | EN 13501-1 | Class | D-s2,d0 |
| Reaction to fire EN 13986:2004+A1 | EN 13501-1 | Class | Dfl-s1 |
| Sound absorption coefficient (A) (250 a 500 HZ) | EN 13986:2004+A1 | α | ≥ 0.10 |
| Sound absorption coefficient (A) (1000 a 2000 HZ) | EN 13986:2004+A1 | α | ≥ 0.25 |
| Thermal conductivity | EN 13986:2004+A1 | W/ (mK) | ≤ 0.12 |
| Airborne sound insulation (surface mass) (R) | EN 13986:2004+A1 | db | ≥ 29 |
| Water vapour permeability wet cup / dry cup | EN 13986:2004+A1 | μ | ≥ 15 / ≥ 50 |
| Biological durability use | EN 13986:2004+A1 | Use classes | 1 |
| Content of pentachlorophenol (pcp) | EN 13986:2004+A1 | % | < 5 |

Este documento es una transcripción parcial de los datos técnicos de los componentes de las losetas para uso comercial. Dinor se reserva el derecho de eliminar o modificar el contenido de la información. En caso de duda consultar la ficha técnica del fabricante

