



AGLOMERADO (38mm) + PVC+ ALUMINIO

AGGLOMÉRÉ (38mm) + PVC + ALUMINIUM

CHIPBOARD (38mm) + PVC + ALUMINIUM



DESCRIPCIÓN

La loseta de suelo técnico de DINOR, esta formada por núcleo de aglomerado de 38mm de espesor y 700kg/m³ de densidad. Esta recubierta en su parte inferior por una lámina de aluminio de 50 micras de espesor. Los cantos son de ABS de 0,45mm de espesor autoextingentes y biselados. El acabado superior es de PVC de 2mm espesor, color a elegir. La loseta aplicable en pavimento interior de uso comercial y administrativo. Medidas de la loseta de 600x600x40mm

DESCRIPTION

La dalle de plancher technique de DINOR, Il est formé d'un noyau d'aggloméré d'une épaisseur de 38mm et d'une densité de 700kg/m³. Il est recouvert au fond d'une feuille d'aluminium de 50 microns d'épaisseur. Les bords sont auto-extinguibles et biseautés en ABS de 0,45mm d'épaisseur. La finition supérieure est en PVC de 2mm d'épaisseur, couleur au choix. La dalle DINOR, peut être utilisée comme revêtement intérieur pour des utilisations commerciales et administrative. Mesures totales de la dalle 600x600x40mm

DESCRIPTION

The raised floor of DINOR, is composed by a chipboard panel of 38mm thickness, 700kg/m³ of density. It is covered at the bottom by a 50-micron thick aluminium sheet. The edges of the tile are edgebanded with self-extinguishing ABS of 0,45mm. The upper finish is 2mm thick PVC, color at choice. The tile is suitable for interior pavement for commercial, industrial and administrative use. Nominal dimensions of the tile 600x600x40mm.

COMPONENTES BÁSICOS DEL SUELO TÉCNICO

El sistema de suelo técnico DINOR, está formado por losetas, estructura de soporte vertical y travesaños. El diseño de los pedestales y los travesaños fija las losetas de manera que mejoran el reparto homogéneo de las cargas del suelo técnico. Toda la subestructura de soporte esta acabada en acero cincado, mejora la resistencia a la humedad. Los travesaños son opcionales, pero se recomiendan a partir de 25cm de altura de suelo terminado.

COMPOSANTS DE BASE DU PLANCHER TECHNIQUE

Le système de plancher technique de DINOR, est composé de dalles, d'une structure de support verticale et de traverses. La conception des vérins et des barres transversales fixent les dalles pour améliorer la répartition homogène des charges du plancher technique. Toute la sous-structure de support est finie en acier galvanisé qui empêche la détérioration des composants.

BASIC COMPONENTS OF THE TECHNICAL FLOOR

The technical floor system of DINOR, is composed of tiles, vertical support structure and crossbeams. The design of the pedestals and the crossbars fixes the tiles in a way that improves the homogeneous distribution of the loads of the technical floor. The entire support substructure is finished in galvanized steel that prevents deterioration of the components.

CARACTERÍSTICAS DEL ACABADO SUPERIOR-PVC

PVC está compuesto por cloruros de polivinilo, plastificantes, estabilizantes y aditivos. Flexible, , antiestático calandrado y compacto, teñido en masa con diseño direccional. Ofrece resistencia eléctrica y al fuego, cumple con los índices de resbaladidad. Bacteriostático y fungistático. Existen distintos tipos de PVC homogéneo, heterogéneo acústico y compacto, modulares LTV, autoportantes, disipativos y/o conductivos, de seguridad.

CARACTÉRISTIQUES TOP FINISH-PVC

Le PVC est composé de chlorures de polyvinyle, de plastifiants, de stabilisateurs et d'additifs. Souple, antistatique, calandré et compact, teinté dans la masse avec une conception directionnelle. Il offre une résistance électrique et au feu, respecte les indices de glissance. Bactériostatique et fongistatique. Il existe différents types de PVC homogène, hétérogène acoustique et compact, de VLT modulaire, autoportant, dissipatif et/ou conducteur, de sécurité.

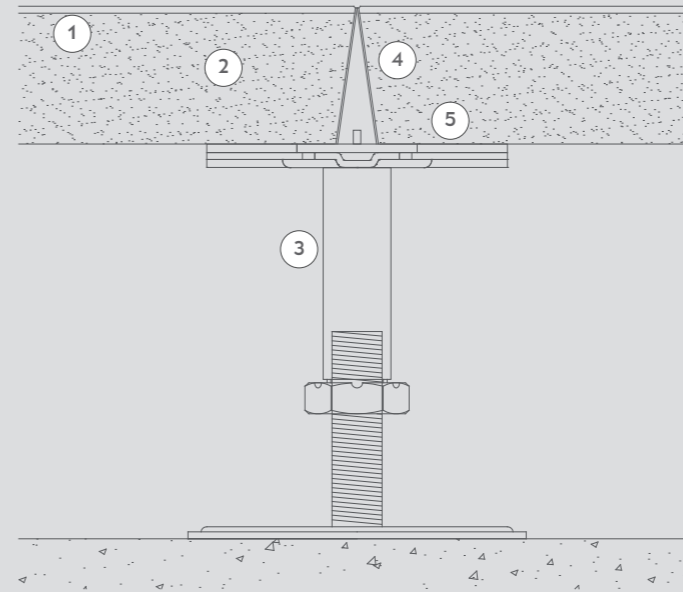
SUPERIOR FINISH CHARACTERISTICS-PVC

PVC is composed of polyvinyl chlorides, plasticizers, stabilizers and additives. Flexible, , anti-static calendered and compact, mass-dyed with directional design. It offers electrical and fire resistance, complies with the slipperiness indexes. Bacteriostatic and fungistatic. There are different types of homogeneous, heterogeneous acoustic and compact PVC, modular LTV, self-supporting, dissipative and/or conductive, safety.

Gerflor|Homogéneo|Heterogéneos acústicos|Heterogéneos compactos|LVT-70|LVT-55|LVT-30|Autoportantes|Disipativos y conductivos|Seguridad
Tarkett|Homogéneo|Heterogéneos|Modulares LTV
Forbo|Homogéneo|Heterogéneos|Modulares LTV|Autoport
Polyflor|Homogéneo|Heterogéneos|Modulares LTV y autoportante|Acústico|Disipativos y conductivos|Seguridadantes



www.dinor.es



1 Revestimiento superior PVC

Revêtement supérieur en PVC

Upper finish in PVC

2 Núcleo de aglomerado de 38mm

Noyau de la dalle en particules de bois de 38mm

38mm agglomerate core

3 Pie, estructura de soporte vertical 25mm mín hasta 1075mm max

Vérin, sstructure de support verticale 25mm min jusqu'à 1075mm max

Feet, vertical support structure from 25mm to 1075mm max

4 Cantos de ABS de 0,45mm de espesor autoextingentes

Bords en ABS de 0,45mm d'épaisseur auto extinguibles

ABS edges of 0,45mm thickness self-extinguishing

5 Revestimiento inferior por una lámina de aluminio de 50 micras

Revêtement inférieur en lame d'aluminium de 50 microns

Lower coating by a 50 micron aluminum foil

ENSAYO CARGA ESTÁTICA

UNE EN 12825:2001 Apartado 5.2

Loseta de aglomerado de 38mm de espesor con acabado superior en HPL y acabado inferior lámina de aluminio. Sistema de fijación de cuatro pedestales de acero galvanizado regulables en altura y travesaños. Este ensayo se ha realizado a una loseta con diferentes características a las de la loseta de esta ficha, pero son comparables.

ESSAI CHARGE STATIQUE

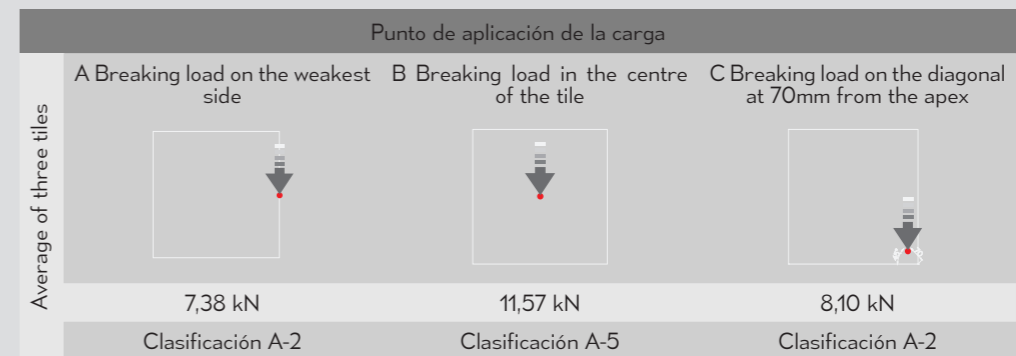
UNE EN 12825: 2002 section 5.2

Dalle d'aggloméré de 38mm d'épaisseur avec finition supérieure en aggloméré et finition inférieure en tôle d'aluminium. Système de fixation de quatre verins en acier galvanisé à hauteur réglable sans traverses. Ce test a été effectué sur une tuile dont les caractéristiques sont différentes de celles de la tuile de cette fiche, mais elles sont comparables.

STATIC CHARGE TEST

UNE EN 12825:2002 section 5.2

Raised floor panel made of 38mm thick chipboard tile with HPL top finish and aluminium sheet bottom finish. Fixing system with four galvanized steel feet adjustable in height without stringers. This test has been carried out on a tile with different characteristics to those of the tile in this sheet, but they are comparable.



ENSAYO REACCIÓN AL FUEGO

UNE EN ISO 11925-2:2002-UNE EN ISO 9239-1:2002

Losetas de aglomerado 38mm de espesor con acabado superior en HPL y acabado inferior en lámina de aluminio. Sistema de fijación de cuatro pedestales de acero galvanizado regulables en altura sin travesaños. Este ensayo se ha realizado a una loseta con diferentes características a las de la loseta de esta ficha, pero son comparables.

ESSAI REACTION AU FEU

UNE EN ISO 11925-2:2002-UNE EN ISO 9239-1: 2002

Panneaux d'aggloméré de 38mm d'épaisseur avec finition supérieure en HPL et finition inférieure en feuille d'aluminium. Système de fixation de quatre verins en acier galvanisé à hauteur réglable sans traverses. Ce test a été effectué sur une tuile dont les caractéristiques sont différentes de celles de la tuile de cette fiche, mais elles sont comparables.

REACTION FIRE TEST

UNE EN ISO 11925-2:2002-UNE EN ISO 9239-1: 2002

38mm thick chipboard tiles with upper finish in HPL and lower finish in aluminum foil. Fixing system with four galvanized steel feet adjustable in height without stringers. This test has been carried out on a tile with different characteristics to those of the tile in this sheet, but they are comparable.



Clasificación de reacción al fuego:
CLASE B_{FL} s1

Esta clasificación sólo es válida para las condiciones finales de uso descritas en el ensayo nombrado

Este documento es una transcripción parcial de los datos técnicos de los componentes de las losetas para uso comercial. Dinor se reserva el derecho de eliminar o modificar el contenido de la información. En caso de duda consultar la ficha técnica del fabricante

info@dinor.es