



SULFATO CÁLCICO (29mm) ENCAPSULADO
SULFATE DE CALCIUM (29mm) ENCAPSULÉ
CALCIUM SULFATE (29mm) ENCAPSULATED



DESCRIPCIÓN

Loseta de suelo técnico DINOR, formada por núcleo sulfato cálcico de 29mm de espesor, de diversas densidades. Recubierta en parte inferior y superior por bandeja de acero galvanizado de 0,35mm y 0,40mm de espesor engarzadas entre si mediante sistema de pliegue. La loseta DINOR, es aplicable como pavimento interior de usos comercial, administrativo e industrial. Medidas nominales de la loseta de 600x600x29mm.

DESCRIPTION

Dalles de plancher technique DINOR, formé par noyau sulfate de calcium de 29mm d'épaisseur et de densités diverses. Couverts en bas et en haut par des plateaux en acier galvanisé de 0,35mm et 0,40mm d'épaisseur, sertis entre eux par un système de pliage. La dalle DINOR, est d'usage intérieur pour des applications commerciales, administratives et industrielles. Mesures nominales de la dalle 600x600x29mm.

DESCRIPTION

Technical floor tile DINOR, formed by calcium sulfate by a 29mm thick agglomerate core, of various densities. Covered at the bottom and top by a galvanized steel tray of 0,35mm and 0,40mm thick crimped together by a folding system. The DINOR, tile is applicable as an interior pavement for commercial, administrative and industrial uses. Nominal dimensions of the 600x600x29mm tile.

COMPONENTES BÁSICOS DEL SUELO TÉCNICO

El sistema de suelo técnico DINOR, está formado por losetas, estructura de soporte vertical y travesaños. El diseño de los pedestales y los travesaños fija las losetas de manera que mejoran el reparto homogéneo de las cargas del suelo técnico. Toda la subestructura de soporte esta acabada en acero cincado que evita el deterioro de los componentes.

COMPOSANTS BASIQUES DU FAUX PLANCHER

Le système de plancher technique surélevé DINOR, est formé par des dalles, structures de support vertical et transversal. Le dessin technique des vérins et des traverses fixe les dalles de manière homogène et fait qu'il existe une amélioration dans la répartition des charges du plancher technique. Toute la sous structure de soutien est en acier zingué qui évite la détérioration des composants.

BASIC COMPONENTS OF THE TECHNICAL FLOOR

The technical floor system of the DINOR consists of tiles, vertical support structure and crossbeams. The design of the pedestals and the crossbars fixes the tiles in a way that improves the homogeneous distribution of the loads of the technical floor. The entire support substructure is finished in galvanized steel that prevents deterioration of the components.

CARACTERÍSTICAS DEL ACABADO SUPERIOR - Encapsulado

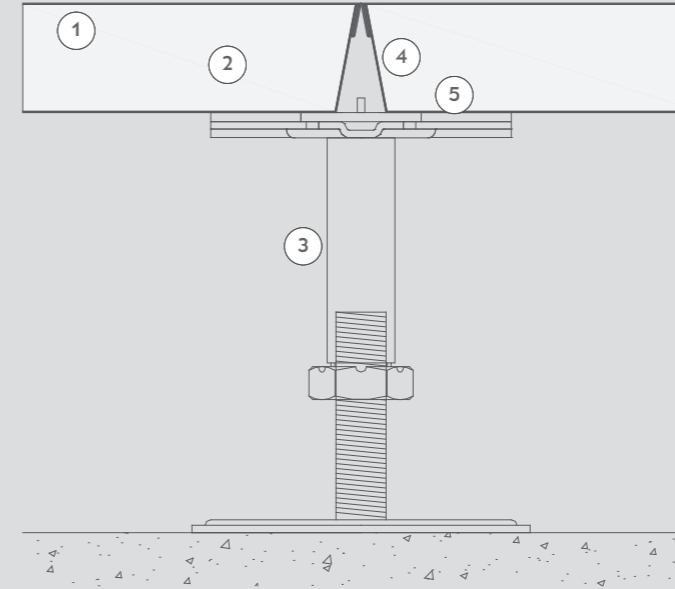
La loseta está revestida con bandeja de chapa galvanizada de 0,35mm y 0,40mm de espesor engarzadas entre si mediante sistema de pliegue. Este acabado está indicado para recibir revestimiento autoposante tipo moqueta, PVC, linóleoum, parquet. Alta resistencia.

CARACTÉRISTIQUES DE LA FINITION SUPÉRIEURE - Encapsulé

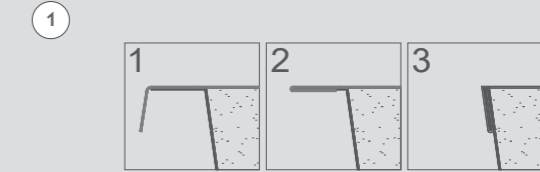
Le carreau est recouvert d'un plateau en tôle galvanisée de de 0,35mm et 0,40mm d'épaisseur, sertis entre eux par un système de pliage. Cette finition est adaptée pour recevoir une moquette autoportante, du PVC, du linoléum, un revêtement de type parquet. Haute résistance.

SUPERIOR FINISH CHARACTERISTICS - Encapsulated

The tile is covered with a of 0,35mm and 0,40mm thick crimped together by a folding system. This finish is suitable for receiving self-supporting carpet, PVC, linoleum, parquet type coating. High resistance.



- 1 Revestimiento superior chapa de acero galvanizado**
Revêtement supérieur de la tôle d'acier galvanisé
Upper coating of galvanized steel sheet
- 2 Núcleo de sulfato cálcico de 29mm**
Noyau de sulfate calcium de 29mm
29mm calcium sulfate core
- 3 Pie, estructura de soporte vertical 25mm mín hasta 1075mm max**
Vérin, sstructure de support verticale 25mm min jusqu'à 1075mm max
Feet, vertical support structure from 25mm to 1075mm max
- 4 Revestimiento inferior chapa de acero galvanizado**
Revêtement de fond en tôle d'acier galvanisé
Galvanized sheet steel bottom cover



TECHNICAL DATA (System according to UNI EN ISO 14001: 2015)

| Dimensions | Weight | Densidad | Steel thickness 0,40mm | |
|---------------------------|----------------------|---|--|-----------|
| 600x600x29mm | 15,30 kg | 1200 kg/m ³ | | |
| Technical mechanical data | Class | Request | Results | |
| UNI EN 12825 | Maximum load class 5 | Maximum load not less 10kN | Centre of edge | kN 10,18 |
| | | | Centre of tile | kN 11,99 |
| | | | Centre of diagonal | kN 10,79 |
| UNI EN 12825 | Deviation class A | Maximum permissible deviation 2,50mm | Deflection 2,5mm, centre of edge | kN 4,99 |
| | | | Deflection 2,5mm, centre of tile at | kN 6,46 |
| | | | Deflection 2,5mm, diagonal | kN 7,27 |
| | | | Deflection after 30' 0,050mm | |
| Dimensions | Weight | Densidad | Steel thickness 0,40mm | |
| 600x600x29mm | 18,50 kg | 1600 kg/m ³ | | |
| Technical mechanical data | Class | Request | Results | |
| UNI EN 12825 | Maximum load class 6 | Maximum load not less 12kN | Centre of edge | kN 12,978 |
| | | | Centre of tile | kN 19,30 |
| | | | Centre of diagonal | kN 13,36 |
| UNI EN 12825 | Deviation class A | Maximum permissible deviation 2,50mm | Deflection 2,5mm, centre of edge | kN 6,25 |
| | | | Deflection 2,5mm, centre of tile at | kN 7,65 |
| | | | Deflection 2,5mm, diagonal | kN 8,29 |
| | | | Deflection after 30' 0,050mm | |
| Reaction to fire | UNI EN 1350-1:2007 | B ₁ -s1 | Certificate RC245937 Giordano Institute - Italy | |
| Fire Resistant | UNI EN 1350-2:2008 | REI 30r | Certificado (Extension) CSI 1413 RF CSI - Italia | |

