



SULFATO CÁLCICO (30mm) + ACERO GALVANIZADO

SULFATE DE CALCIUM (30mm) + ACIER GALVANISÉ

CALCIUM SULFATE (30mm) + GALVANISED STEEL



DESCRIPCIÓN

Loseta de suelo técnico DINOR, formada por núcleo de sulfato cálcico (A1 incombustible) de 30mm de espesor 1600kg/m³ de densidad. Esta recubierta en su parte inferior por una lámina de acero galvanizado de 0,5mm de espesor, plegado en sus cantos de 9mm. Los cantos son de ABS de 0,45mm de espesor autoextingentes y biselados. Sin acabado superior. Loseta para posterior aplicación de pavimentos autoportantes. La placa no resiste ningún contacto con agua. Medidas nominales de la loseta de 600x600x30mm.

DESCRIPTION

Dalle de sol technique DINOR, formé d'un noyau de sulfate de calcium (A1 incombustible) de 30mm d'épaisseur, densité 1600kg/m³, pour un bac d'acier galvanisé de 0,5mm d'épaisseur, plié dans ses bords de 9mm. Les bords sont auto-extinguibles et biseautés en ABS de 0,45mm d'épaisseur. Pas de finition supérieure. Dalle pour l'application ultérieure d'un revêtement de sol autoportant. Le carreau ne résiste pas au contact avec l'eau. Dimensions nominales de la dalle 600x600x30mm.

DESCRIPTION

Technical floor tile DINOR, composed of calcium sulphate core (A1 incombustible) of 30mm thickness 1600kg/m³ densit. It is covered in lower part by a steel tray of galvanised steel of 0.5mm of thickness with folded edges up to 9mm. The edges of the tile are edgebanded with self-extinguishing ABS of 0,45mm. No superior finish. Tile for subsequent application of self-supporting flooring. The tile does not resist any contact with water. Nominal dimensions of the tile 600x600x30mm.

COMPONENTES BÁSICOS DEL SUELO TÉCNICO

El sistema de suelo técnico DINOR, está formado por losetas, estructura de soporte vertical y travesaños. El diseño de los pedestales y los travesaños fija las losetas de manera que mejoran el reparto homogéneo de las cargas del suelo técnico. Toda la subestructura de soporte esta acabada en acero cincado que evita el deterioro de los componentes por la humedad. Los travesaños son opcionales, pero se recomiendan a partir de 25cm de altura de suelo terminado.

POSANTS BASIQUES DU FAUX PLANCHER

Le système de plancher technique de DINOR, se compose de dalles, d'une structure de support verticale et de traverses. La conception des verins et les traverses fixe les dalles de manière à améliorer la répartition homogène des charges du plancher technique. Toute la sous-structure de support est finie en acier galvanisé qui empêche la détérioration des composants. Il est recommandé d'utiliser les traverses à partir de 25cm d'hauteur.

BASIC COMPONENTS OF THE TECHNICAL FLOOR

The DINOR raised floor system is composed of tiles, vertical support structure and stringers. The design of the pedestals and the stringers allows better homogeneous distribution of weight loads. The entire support substructure is finished in galvanized steel that prevents the deterioration of the components by moisture. The stringers are optional, but recommended starting from 25cm high finished floor.

NUCLEO DE SULFATO DE CALCIO KNAUF

El sulfato de calcio de Knauf se fabrica a partir del yeso natural y un porcentaje de yeso mezcaldado con fibras de celulosa y papel reciclado. El yeso natural se obtiene en un radio de aprox 30km al rededor de la planta de producción.

El resultado final es un panel de alta densidad 1600kg/m³ con buenas prestaciones acusticas, totalmente incombustible, ecológico y adaptable a los diversos requerimientos de la construcción.

NOYAU DE SULFATE DE CALCIUM DE KNAUF

Le sulfat de calcium de Knauf est fabriqué à partir de gypse naturel et d'un pourcentage

Gypse avec ajout de fibres de cellulosefabriqué à partir de vieux papiers et cartons triés.

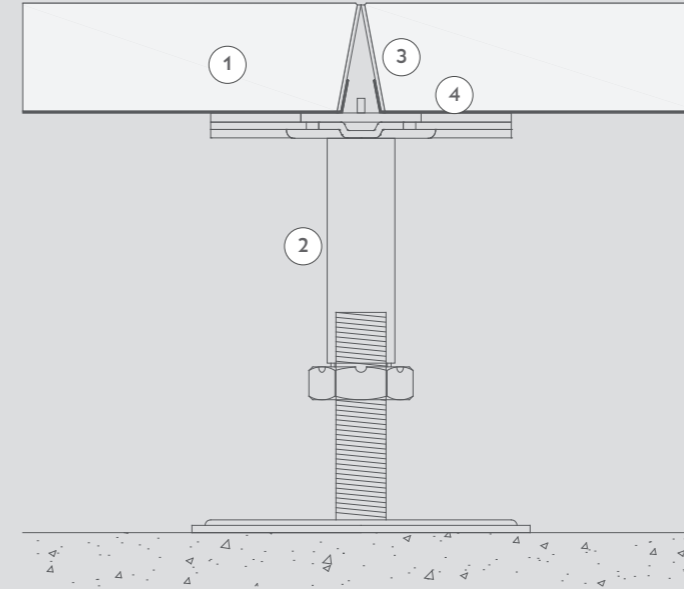
Le gypse naturel est dans un rayon d'env. miné 30km autour de l'usine.

Le résultat final est un panneau haute densité de 1600kg/m³ avec de bonnes performances acoustiques, totalement ignifuge, écologique et adaptable aux différentes exigences de construction.

KNAUF CALCIUM SULPHATE CORE

Knauf calcium sulfate is made from natural gypsum and a percentage of gypsum mixed with cellulose fibers and recycled paper. Natural gypsum is obtained in a radius of approx 30km around the production plant.

The final result is a 1600kg/m³ high density panel with good acoustic performance, totally fireproof, ecological and adaptable to the various construction requirements.



1 Núcleo de sulfato cálcico de 30mm

Noyau de sulfate calcium de 30mm

30mm calcium sulfate core

2 Pie, estructura de soporte vertical 25mm mín hasta 1075mm max

Vérin, sstructure de support verticale 25mm min jusqu'à 1075mm max

Feet, vertical support structure from 25mm to 1075mm max

3 Cantos de ABS de 0,45mm de espesor autoextingentes

Bords en ABS de 0,45mm d'épaisseur auto extinguibles

ABS edges of 0,45mm thickness self-extinguishing

4 Revestimiento inferior chapa de acero galvanizado de 0.50mm

Revêtement inférieur en bac d'acier de 0.5mm

Lower finish in 0.5mm steel tray

ENSAYO CARGA ESTÁTICA

UNE EN 12825:2002 apartado 5.2

Loseta de sulfato cálcico de 30mm de espesor con acabado superior en PVC y acabado inferior en chapa de acero galvanizado. Sistema de fijación de cuatro pedestales de acero galvanizado regulables en altura y travesaños.

Este ensayo se ha realizado a una loseta con diferentes características a las de la loseta de esta ficha, pero son comparables.

ESSAI DE CHARGE STATIQUE

UNE EN 12825 :2002 section 5.2

Dalle de sulfate de calcium de 30mm d'épaisseur avec finition supérieur en PVC et finition inférieure en tôle d'acier galvanisé. Système de fixation de quatre verins en acier galvanisé à hauteur réglable sans traverses.

Ce test a été effectué sur une tuile dont les caractéristiques sont différentes de celles de la tuile de cette fiche, mais elles sont comparables.

STATIC CHARGE TEST

UNE EN 12825: 2002 section 5.2

Raised floor: calcium sulfate tile of 30mm thickness calcium sulphate core with upper finishing in PVC and galvanized steel sheet bottom finish. Fixing system with four galvanized steel feet adjustable in height without stringers.

This test has been carried out on a tile with different characteristics to those of the tile in this sheet, but they are comparable.

Punto de aplicación de la carga			
	A Breaking load on the weakest side	B Breaking load in the centre of the tile	C Breaking load on the diagonal at 70mm from the apex
Average of three tiles			
	6,82 kN	13,93 kN	6,45 kN
	Clasificación 2A	Clasificación 5A	Clasificación 2A

ENSAYO REACCIÓN AL FUEGO

UNE EN ISO 11925-2:2002-UNE EN ISO 9239-1:2002

Losetas de sulfato cálcico de 30mm de espesor con acabado superior en HPL y acabado inferior en lámina de aluminio. Sistema de fijación de cuatro pedestales de acero galvanizado regulables en altura sin travesaños.

Este ensayo se ha realizado a una loseta con diferentes características a las de la loseta de esta ficha, pero son comparables.

ESSAI REACTION AU FEU

UNE EN ISO 11925-2:2002-UNE EN ISO 9239-1: 2002

Panneaux e sulfate de calcium de 30mm d'épaisseur avec finition supérieure en HPL et finition inférieure en feuille d'aluminium. Système de fixation de quatre verins en acier galvanisé à hauteur réglable sans traverses.

Ce test a été effectué sur une tuile dont les caractéristiques sont différentes de celles de la tuile de cette fiche, mais elles sont comparables.

REACTION FIRE TEST

UNE EN ISO 11925-2:2002-UNE EN ISO 9239-1: 2002

30mm thick calcium sulfate tiles with upper finish in HPL and lower finish in aluminum foil. Fixing system with four galvanized steel feet adjustable in height without stringers.

This test has been carried out on a tile with different characteristics to those of the tile in this sheet, but they are comparable.



Clasificación de reacción al fuego:
CLASE B_{FL} s1

Esta clasificación solo es válida para las condiciones finales de uso descritas en el ensayo nombrado

