



DESCRIPCIÓN

La loseta de suelo técnico de DINOR, esta formada por núcleo de sulfato cálcico (A1 incombustible) de 30mm de espesor y 1600kg/m³ de densidad. Esta recubierta en su parte inferior por una lámina de aluminio de 50 micras de espesor. Los cantos son de ABS de 0,45mm de espesor autoextingüentes y biselados. El acabado superior es de PVC de 2mm espesor, color a elegir. La loseta aplicable en pavimento interior de uso comercial y administrativo. Medidas de la loseta de 600x600x32mm

DESCRIPTION

La dalle de plancher technique de DINOR, Il est formé d'un noyau de sulfate de calcium (A1 incombustible) le 30mm d'épaisseur et d'une densité de 1600kg/m³. Il est recouvert au fond d'une feuille d'aluminium de 50 microns d'épaisseur. Les bords sont auto-extinguibles et biseautés en ABS de 0,45mm d'épaisseur. La finition supérieure est en PVC de 2mm d'épaisseur, couleur au choix. La dalle DINOR, peut être utilisée comme revêtement intérieur pour des utilisations commerciales et administrative. Mesures totales de la dalle 600x600x32mm

DESCRIPTION

The raised floor of DINOR, is composed by calcium sulphate core (A1 incombustible) of 30mm thickness 1600kg/m³ density. It is covered at the bottom by a 50-micron thick aluminium sheet. The edges of the tile are egebanded with self-extinguishing ABS of 0,45mm. The upper finish is 2mm thick Gerflor PVC , color at choice. The tile is suitable for interior payment for commercial, industrial and administrative use. Nominal dimensions of the tile 600x600x32mm.

COMPONENTES BÁSICOS DEL SUELO TÉCNICO

El sistema de suelo técnico DINOR, está formado por losetas, estructura de soporte vertical y travesaños. El diseño de los pedestales y los travesaños fija las losetas de manera que mejoran el reparto homogéneo de las cargas del suelo técnico. Toda la subestructura de soporte esta acabada en acero cincado, mejora la resistencia a la humedad. Los travesaños son opcionales, pero se recomiendan a partir de 25cm de altura de suelo terminado.

COMPOSANTS DE BASE DU PLANCHER TECHNIQUE

Le système de plancher technique de DINOR, est composé de dalles, d'une structure de support verticale et de traverses. La conception des vérins et des barres transversales fixent les dalles pour améliorer la répartition homogène des charges du plancher technique. Toute la sous-structure de support est finie en acier galvanisé, améliore la résistance à l'humidité. Il est recommandé d'utiliser les traverses à partir de 25cm d'hauteur.

BASIC COMPONENTS OF THE TECHNICAL FLOOR

The technical floor system of DINOR, is composed of tiles, vertical support structure and crossbeams. The design of the pedestals and the crossbars fixes the tiles in a way that improves the homogeneous distribution of the loads of the technical floor. The entire support substructure is finished in galvanized steel, improves moisture resistance. The stringers are optional, but recommended starting from 25cm high finished floor.

CARACTERÍSTICAS DEL ACABADO SUPERIOR-PVC

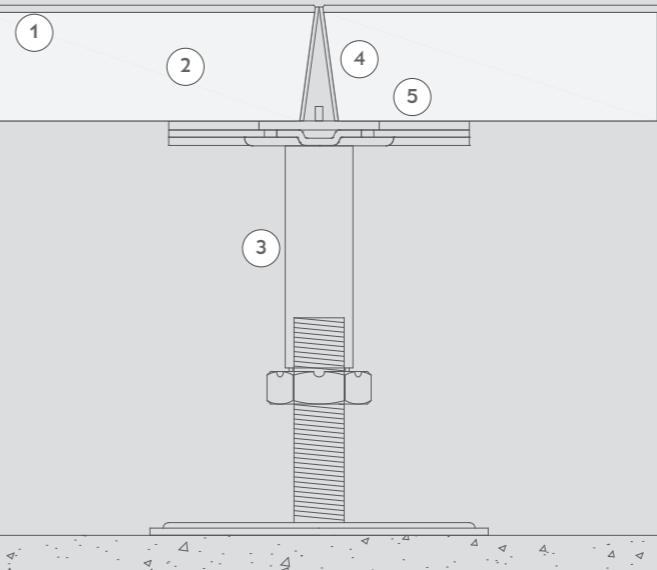
PVC está compuesto por cloruros de polivinilo, plastificantes, estabilizantes y aditivos. Flexible, , antiestático calandrado y compacto, teñido en masa con diseño direccional. Ofrece resistencia eléctrica y al fuego, cumple con los índices de resbaladecidad. Bacteriostático y fungistático. Existen distintos tipos de PVC homogéneo, heterogéneo acústico y compacto, modulares LTV, autoportantes, dissipativos y/o conductivos, de seguridad.

CARACTÉRISTIQUES TOP FINISH-PVC

Le PVC est composé de chlorures de polyvinyle, de plastifiants, de stabilisateurs et d'additifs. Souple, antistatique, calandré et compact, teinté dans la masse avec une conception directionnelle. Il offre une résistance électrique et au feu, respecte les indices de glissance. Bactériostatique et fungistique. Il existe différents types de PVC homogène, hétérogène acoustique et compact, de VLT modulaire, autoportant, dissipatif et/ou conducteur, de sécurité.

SUPERIOR FINISH CHARACTERISTICS-PVC

PVC is composed of polyvinyl chlorides, plasticizers, stabilizers and additives. Flexible, , anti-static calendered and compact, mass-dyed with directional design. It offers electrical and fire resistance, complies with the slipperiness indexes. Bacteriostatic and fungistatic. There are different types of homogeneous, heterogeneous acoustic and compact PVC, modular LTV, self-supporting, dissipative and/or conductive, safety.



1 Revestimiento superior PVC

Revêtement supérieur en PVC

Upper finish in PVC

2 Núcleo de sulfato cálcico de 30mm

Noyau de sulfate calcium de 30mm

30mm calcium sulfate core

3 Pie, estructura de soporte vertical 25mm mín hasta 1075mm max

Vérin, structure de support verticale 25mm min jusqu'à 1075mm max

Feet, vertical support structure from 25mm to 1075mm max

4 Cantos de ABS de 0,45mm de espesor autoextingüentes

Bords en ABS de 0,45mm d'épaisseur auto extingubles

ABS edges of 0,45mm thickness self-extinguishing

5 Revestimiento inferior placa de aluminio galvanizado de 50 micras

Revêtement inférieur en plaque d'aluminium galvanisé de 50 microns

Lower foiling of 50 micrometers of galvanized aluminum foil

6 Hilo conductor toma a tierra

Fil de mise à la terre

Conductor wire, grounding

STATIC CHARGE TEST

UNE EN 12825: 2002 section 5.2

Raised floor calcium sulfate tile of 30mm thickness calcium sulphate core with upper finishing in PVC and galvanized steel sheet bottom finish. Fixing system with four galvanized steel feet adjustable in height without stringers.

ENSAYO CARGA ESTÁTICA

UNE EN 12825:2002 apartado 5.2

Loseta de sulfato cálcico de 30mm de espesor con acabado superior en PVC y acabado inferior en chapa de acero galvanizado. Sistema de fijación de cuatro pedestales de acero galvanizado regulables en altura y travesaños.

ESSAI DE CHARGE STATIQUE

UNE EN 12825 :2002 section 5.2

Dalle de sulfate de calcium de 30mm d'épaisseur avec finition supérieure en PVC et finition inférieure en tôle d'acier galvanisé. Système de fixation de quatre vérins en acier galvanisé à hauteur réglable sans traverses.

Punto de aplicación de la carga		
A Breaking load on the weakest side	B Breaking load in the centre of the tile	C Breaking load on the diagonal at 70mm from the apex
Average of three tiles		
6,82 kN Clasificación 2A	13,93 kN Clasificación 5A	6,45 kN Clasificación 2A

ENSAYO REACCIÓN AL FUEGO

UNE EN ISO 11925-2:2002-UNE EN ISO 9239-1:2002

Losetas de sulfato cálcico de 30mm de espesor con acabado superior en HPL y acabado inferior en lámina de aluminio. Sistema de fijación de cuatro pedestales de acero galvanizado regulables en altura sin travesaños.

Este ensayo se ha realizado a una loseta con diferentes características a las de la loseta de esta ficha, pero son comparables.

ESSAI REACTION AU FEU

UNE EN ISO 11925-2:2002-UNE EN ISO 9239-1: 2002

Raised floor calcium sulfate tile of 30mm thickness calcium sulphate core with upper finishing in HPL and lower finish in aluminum foil. Fixing system with four galvanized steel feet adjustable in height without stringers.

Ce test a été effectué sur une tuile dont les caractéristiques sont différentes de celles de la tuile de cette fiche, mais elles sont comparables.

Clasificación de reacción al fuego:
CLASE BFL s1

Estas clasificación sólo es válida para las condiciones finales de uso descritas en el ensayo nombrado

REACTION FIRE TEST

UNE EN ISO 11925-2:2002-UNE EN ISO 9239-1: 2002

Raised floor calcium sulfate tile of 30mm thickness calcium sulphate core with upper finishing in HPL and lower finish in aluminum foil. Fixing system with four galvanized steel feet adjustable in height without stringers.

This test has been carried out on a tile with different characteristics to those of the tile in this sheet, but they are comparable.