



SULFATO CÁLCICO (38mm) + ESTRATIFICADO + ALUMINIO

SULFATE DE CALCIUM (38mm) + STRATIFIÉ+ ALUMINIUM

CALCIUM SULFATE (38mm) + STRATIFIED + ALUMINIUM



DESCRIPCIÓN

La loseta de suelo técnico de DINOR, esta formada por núcleo de sulfato cálcico (A1 incombustible) de 38mm de espesor y 1600kg/m³ de densidad. Esta recubierta en su parte inferior por una lámina de aluminio de 50 micras. Los cantos son de ABS de 0,45mm de espesor autoextingentes y biselados. El acabado superior es de lamina de estratificado, color a elegir. La loseta aplicable en pavimento interior de uso comercial y administrativo. Medidas de la loseta de 600x600x40mm

DESCRIPTION

La dalle de plancher technique de DINOR, Il est formé d'un noyau de sulfate de calcium (A1 incombustible) le 38mm d'épaisseur et d'une densité de 1600kg/m³. Il est recouvert au fond d'une feuille d'aluminium de 50 microns d'épaisseur. Les bords sont auto-extinguibles et biseautés en ABS de 0,45 mm d'épaisseur. La finition supérieure est une feuille laminée, couleur au choix. La dalle Dinor peut être utilisée comme revêtement intérieur pour des utilisations commerciales et administrative. Mesures totales de la dalle 600x600x40mm

DESCRIPTION

The raised floor of DINOR, is composed by calcium sulphate core (A1 incombustible) of 38mm thickness 1600kg/ m³ density. It is covered at the bottom by a 50-micron thick aluminium sheet. The edges of the tile are egebanded with self-extinguishing ABS of 0.45mm. The top finish is laminated sheet, color at choice. The tile is suitable for interior pavement for commercial, industrial and administrative use. Nominal dimensions of the tile 600x600x40mm.

COMPONENTES BÁSICOS DEL SUELO TÉCNICO

El sistema de suelo técnico DINOR está formado por losetas, estructura de soporte vertical y travesaños. El diseño de los pedestales y los travesaños fija las losetas de manera que mejoran el reparto homogéneo de las cargas del suelo técnico. Toda la subestructura de soporte esta acabada en acero cincado, mejora la resistencia a la humedad. Los travesaños son opcionales, pero se recomiendan a partir de 25cm de altura de suelo terminado.

COMPOSANTS DE BASE DU PLANCHER TECHNIQUE

Le système de plancher technique de DINOR est composé de dalles, d'une structure de support verticale et de traverses. La conception des vérins et des barres transversales fixent les dalles pour améliorer la répartition homogène des charges du plancher technique. Toute la sous-structure de support est finie en acier galvanisé, améliore la résistance à l'humidité. Il est recommandé d'utiliser les traverses à partir de 25cm d'hauteur.

BASIC COMPONENTS OF THE TECHNICAL FLOOR

The technical floor system of DINOR. is composed of tiles, vertical support structure and crossbeams. The design of the pedestals and the crossbars fixes the tiles in a way that improves the homogeneous distribution of the loads of the technical floor. The entire support substructure is finished in galvanized steel, improves moisture resistance. The stringers are optional, but recommended starting from 25cm high finished floor.

CARACTERÍSTICAS DEL ACABADO SUPERIOR - Estratificado

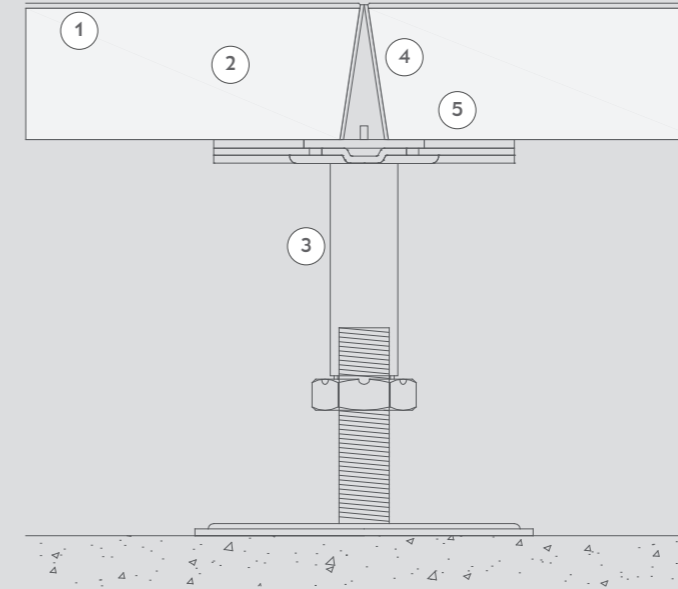
El estratificado está compuesto por láminas de papel kraft impregnadas en resinas, una capa de papel decorativo y una lámina termoendurecible que dará el acabado final. Todo ello se somete a altas presiones y temperaturas que conforman un producto que se caracteriza por su buena resistencia a la abrasión.

CARACTÉRISTIQUES DE LA FINITION SUPÉRIEURE - Stratifié

Le stratifié comprend des feuilles de papier imprégnées de résines kraft, une couche d'une feuille de papier décoratif et thermdurcissable donnent la finition. Tout cela est soumis à des pressions et des températures élevées qui composent un produit caractérisé par sa bonne résistance à l'abrasion.

SUPERIOR FINISH CHARACTERISTICS - Stratified

The laminate is composed of sheets of kraft paper impregnated with resins, a layer of decorative paper and a thermosetting sheet that will give the final finish. All this is subjected to high pressures and temperatures that make up a product that is characterized by its good resistance to abrasion.



1 Revestimiento superior estratificado

Revêtement supérieur Stratifié

Upper finish in Stratified

2 Núcleo de sulfato cálcico de 38mm

Noyau de sulfate calcium de 38mm

38mm calcium sulfate core

3 Pie, estructura de soporte vertical 25mm mín hasta 1075mm max

Vérin, sstructure de support verticale 25mm min jusqu'à 1075mm max

Feet, vertical support structure from 25mm to 1075 mm max

4 Cantos de ABS de 0,45mm de espesor autoextingentes

Bords en ABS de 0,45mm d'épaisseur auto extinguibles

ABS edges of 0,45mm thickness self-extinguishing

5 Revestimiento inferior chapa de acero galvanizado de 0.50 mm

Revêtement inférieur en bac d'acier de 0.5 mm

Lower finish in 0.5mm steel tray

ENSAYO CARGA ESTÁTICA

UNE EN 12825:2002 apartado 5.2

Loseta de sulfato cálcico de 30mm de espesor con acabado superior en HPL y acabado inferior en lámina de aluminio. Sistema de fijación de cuatro pedestales de acero galvanizado regulables en altura y travesaños. Este ensayo se ha realizado a una loseta con diferentes características a las de la loseta de esta ficha, pero son comparables.

ESSAI DE CHARGE STATIQUE

UNE EN 12825 :2002 section 5.2

Dalle de sulfate de calcium de 30mm d'épaisseur avec finition supérieur en HPL et finition inférieure en feuille d'aluminium. Système de fixation de quatre verins en acier galvanisé à hauteur réglable sans traverses. Ce test a été effectué sur une tuile dont les caractéristiques sont différentes de celles de la tuile de cette fiche, mais elles sont comparables.

STATIC CHARGE TEST

UNE EN 12825: 2002 section 5.2

Raised floor calcium sulfate tile of 30mm thickness calcium sulphate core with upper finishing in HPL and lower finish in aluminum foil. Fixing system with four galvanized steel feet adjustable in height without stringers. This test has been carried out on a tile with different characteristics to those of the tile in this sheet, but they are comparable.

Punto de aplicación de la carga		
Average of three tiles	A Breaking load on the weakest side	C Breaking load on the diagonal at 70mm from the apex
	4,72 kN	5,13 kN
	B Breaking load in the centre of the tile	
	7,08 kN	
	Clasificación A-1	Clasificación A-1

ENSAYO REACCIÓN AL FUEGO

UNE EN ISO 11925-2:2002-UNE EN ISO 9239-1:2002

Losetas de aglomerado 30mm de espesor con acabado superior en HPL y acabado inferior en lámina de aluminio. Sistema de fijación de cuatro pedestales de acero galvanizado regulables en altura sin travesaños. Este ensayo se ha realizado a una loseta con diferentes características a las de la loseta de esta ficha, pero son comparables.

ESSAI REACTION AU FEU

UNE EN ISO 11925-2:2002-UNE EN ISO 9239-1: 2002

Dalle de sulfate de calcium de 30mm d'épaisseur avec finition supérieur en HPL et finition inférieure en feuille d'aluminium. Système de fixation de quatre verins en acier galvanisé à hauteur réglable sans traverses. Ce test a été effectué sur une tuile dont les caractéristiques sont différentes de celles de la tuile de cette fiche, mais elles sont comparables.

REACTION FIRE TEST

UNE EN ISO 11925-2:2002-UNE EN ISO 9239-1: 2002

Raised floor calcium sulfate tile of 30mm thickness calcium sulphate core with upper finishing in HPL and lower finish in aluminum foil. Fixing system with four galvanized steel feet adjustable in height without stringers. This test has been carried out on a tile with different characteristics to those of the tile in this sheet, but they are comparable.



Clasificación de reacción al fuego:
CLASE B_{FL} s1

Estas clasificación sólo es válida para las condiciones finales de uso descritas en el ensayo nombrado

