



SULFATO CÁLCICO (38mm) + MADERA NATURAL + ACERO GALVANIZADO

SULFATE DE CALCIUM (38mm) + BOIS MASSIF + ACIER GALVANISÉ

CALCIUM SULFATE (38mm) + SOLID WOOD + GALVANISED STEEL



DESCRIPCIÓN

Loseta de suelo técnico DINOR formada por núcleo de sulfato cálcico (A1 incombustible) de 38mm de espesor 1600kg/m³ de densidad. Recubierta en parte inferior por una bandeja de acero galvanizado de 0,5mm de espesor plegado en sus cantos de 9mm. Los cantos son de ABS de 0,55mm de espesor biselados en parte superior. El acabado superior es de madera natural tratada de 4mm de grueso. La loseta Dinor es aplicable como pavimento interior de usos comercial, administrativo e industrial. Medidas nominales de la loseta de 600x600x42mm.

DESCRIPTION

Dalles de plancher technique DINOR formé par noyau de sulfate de calcium (A1 incombustible) de 38 mm d'épaisseur, densité 1600 kg/m³, recouvert en partie inférieure par un bac d'acier galvanisé de 0,5mm d'épaisseur plié dans ses bords de 9mm. Les chants sont d'ABS de 0,55mm d'épaisseurs qui s'auto-éteignent et coupés en biais. La finition supérieure est réalisée de bois naturel traité de 4mm d'épaisseur. La dalle Dinor est d'usage intérieur pour des applications commerciales, administratives et industrielles. Mesures nominales de la dalle 600x600x42mm.

DESCRIPTION

Technical floor tile DINOR formed by calcium sulphate core (A1 incombustible) of 38mm thickness 1600kg/m³ densit. It is covered in lower part by a galvanised steel tray of 0,5mm of thickness folded in its edges of 9mm. The edges of the tile are edgebanded with self-extinguishing ABS of 0,45mm. The superior finish is made of treated natural wood of 4mm thick. The Dinor tile is applicable as an interior pavement for commercial, administrative and industrial uses. Nominal dimensions of the 600x600x42 mm tile.

COMPONENTES BÁSICOS DEL SUELO TÉCNICO

El sistema de suelo técnico Divisiones Normalizadas S.A está formado por losetas, estructura de soporte vertical y travesaños. El diseño de los pedestales y los travesaños fija las losetas de manera que mejoran el reparto homogéneo de las cargas del suelo técnico. Toda la subestructura de soporte esta acabada en acero cincado que evita el deterioro de los componentes.

COMPOSANTS BASIQUES DU FAUX PLANCHER

Le système de plancher technique surélevé Divisiones Normalizadas S.A est formé par des dalles, structures de support vertical et transversal. Le dessin technique des vérins et des traverses fixe les dalles de manière homogène et fait qu'il existe une amélioration dans la répartition des charges du plancher technique. Toute la sous structure de soutien est en acier zingué qui évite la détérioration des composants.

BASIC COMPONENTS OF THE TECHNICAL FLOOR

The technical floor system of the Standard Divisions S.A consists of tiles, vertical support structure and crossbeams. The design of the pedestals and the crossbars fixes the tiles in a way that improves the homogeneous distribution of the loads of the technical floor. The entire support substructure is finished in galvanized steel that prevents deterioration of the components.

CARACTERÍSTICAS DEL ACABADO SUPERIOR - Madera

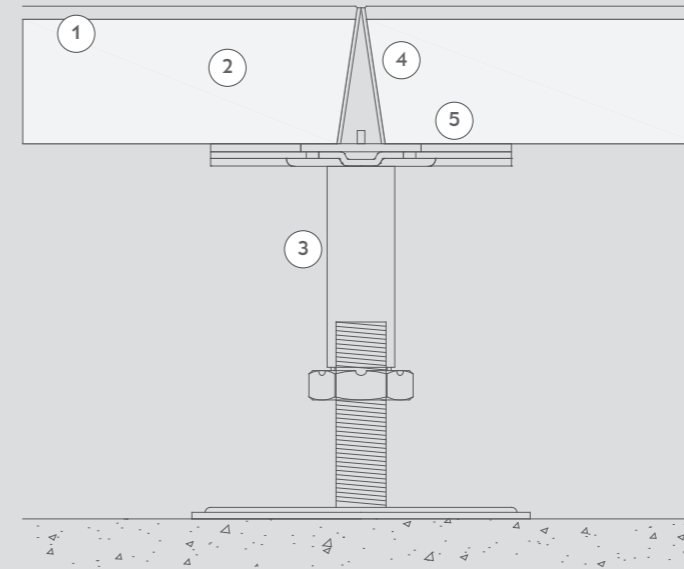
La madera natural habla por si misma. Un revestimiento de 4mm de espesor con barniz de alta resistencia en formato de 600x600 formando lamas, tablillas o en una sola pieza con el tipo de madera que elijamos. Un acabado de alta gama y con gran protagonismo en la decoración.

CARACTÉRISTIQUES DE LA FINITION SUPÉRIEURE - Bois naturel

Le bois naturel s'autodéfinit de parle lui-même. Un revêtement de 4mm d'épaisseur avec vernis haute résistance en format 600x600 formant des lattes, des lattes ou en une pièce avec le type de bois que nous choisissons. Une finition haut de gamme et avec une grande importance dans la décoration.

SUPERIOR FINISH CHARACTERISTICS - Natural wood

Natural wood speaks by itself. A coating of 4mm thickness with high resistance varnish in 600x600 format forming slats, slats or in one piece with our choice of wood. A high class finish and with great weight into decoration.



1 Revestimiento superior madera natural

Couverture de bois massif

Upper natural wood coating

2 Núcleo de sulfato cálcico de 38mm

Noyau de sulfate calcium de 38mm

38mm calcium sulfate core

3 Pie, estructura de soporte vertical 25mm mín hasta 1075mm max

Vérin, sstructure de support verticale 25mm min jusqu'à 1075mm max

Feet, vertical support structure from 25mm to 1075 mm max

4 Cantos de ABS de 0,45mm de espesor autoextingentes

Bords en ABS de 0,45mm d'épaisseur auto extinguibles

ABS edges of 0,45mm thickness self-extinguishing

5 Revestimiento inferior chapa de acero galvanizado de 0.50 mm

Revêtement inférieure en bac d'acier de 0.5 mm

Lower finish in 0.5mm steel tray

ENSAYO CARGA ESTÁTICA

UNE EN 12825:2002 apartado 5.2

Loseta de sulfato cálcico de 30mm de espesor con acabado superior en PVC y acabado inferior en chapa de acero galvanizado. Sistema de fijación de cuatro pedestales de acero galvanizado regulables en altura y travesaños.

Este ensayo se ha realizado a una loseta con diferentes características a las de la loseta de esta ficha, pero son comparables.

ESSAI DE CHARGE STATIQUE

UNE EN 12825 :2002 section 5.2

Dalle de sulfate de calcium de 30mm d'épaisseur avec finition supérieur en PVC et finition inférieure en tôle d'acier galvanisé. Système de fixation de quatre verins en acier galvanisé à hauteur réglable sans traverses.

Ce test a été effectué sur une tuile dont les caractéristiques sont différentes de celles de la tuile de cette fiche, mais elles sont comparables.

STATIC CHARGE TEST

UNE EN 12825: 2002 section 5.2

Raised floor calcium sulfate tile of 30mm thickness calcium sulphate core with upper finishing in PVC and galvanised steel sheet bottom finish. Fixing system with four galvanised steel feet adjustable in height without stringers.

This test has been carried out on a tile with different characteristics to those of the tile in this sheet, but they are comparable.

Punto de aplicación de la carga			
	A Breaking load on the weakest side	B Breaking load in the centre of the tile	C Breaking load on the diagonal at 70mm from the apex
Average of three tiles			
	6,82 kN	13,93 kN	6,45 kN
	Clasificación 2A	Clasificación 5A	Clasificación 2A

ENSAYO REACCIÓN AL FUEGO

UNE EN ISO 11925-2:2002-UNE EN ISO 9239-1:2002

Losetas de sulfato cálcico de 30mm de espesor con acabado superior en HPL y acabado inferior en lámina de aluminio. Sistema de fijación de cuatro pedestales de acero galvanizado regulables en altura sin travesaños.

Este ensayo se ha realizado a una loseta con diferentes características a las de la loseta de esta ficha, pero son comparables.

ESSAI REACTION AU FEU

UNE EN ISO 11925-2:2002-UNE EN ISO 9239-1: 2002

Dalle de sulfate de calcium de 30mm d'épaisseur avec finition supérieur en HPL et finition inférieure en feuille d'aluminium. Système de fixation de quatre verins en acier galvanisé à hauteur réglable sans traverses.

Ce test a été effectué sur une tuile dont les caractéristiques sont différentes de celles de la tuile de cette fiche, mais elles sont comparables.

REACTION FIRE TEST

UNE EN ISO 11925-2:2002-UNE EN ISO 9239-1: 2002

Raised floor calcium sulfate tile of 30mm thickness calcium sulphate core with upper finishing in HPL and lower finish in aluminum foil. Fixing system with four galvanised steel feet adjustable in height without stringers.

This test has been carried out on a tile with different characteristics to those of the tile in this sheet, but they are comparable.



Clasificación de reacción al fuego:
CLASE BFL s1

Estas clasificación sólo es válida para las condiciones finales de uso descritas en el ensayo nombrado

